

Dati tecnici

Caratteristiche	Unità	DH 92
Capacità (30°C/80% RH)	l/24h	80
Portata d'aria	m³/h	1.000
Campo di lavoro temperatura	°C	1-32/1-45
Campo di lavoro umidità	% RH	30-98/30-70
Refrigerante	tipo	R1234yf
Assorbimento	W	1200
Alimentazione	V/Hz	220-240/1ph/50
Rumorosità	dB(A)	50
Compressore	tipo	Rotativo
Capacità serbatoio	l	12
Dimensioni prodotto (l x l x a)	mm	580 x 600 x 1035
Dimensioni imballo (l x l x a)	mm	590 x 580 x 1020
Peso netto/lordo	kg	66/70
Paletta	pz	2
Doppio voltaggio		No