

Dati tecnici

Caratteristiche	Unità	DH 62
Capacità (30°C/80% RH)	l/24h	52
Portata d'aria	m³/h	480
Campo di lavoro temperatura	°C	1-32
Campo di lavoro umidità	% RH	30-98
Refrigerante	tipo	R1234yf
Assorbimento	W	890
Alimentazione	V/Hz	220-240/1ph/50
Rumorosità	dB(A)	53
Compressore	tipo	Rotativo
Capacità serbatoio	l	12
Dimensioni prodotto (l x l x a)	mm	600 x 580 x 850
Dimensioni imballo (l x l x a)	mm	590 x 580 x 850
Peso netto/lordo	kg	47/51
Paletta	pz	4
Doppio voltaggio		Disponibile