

LIUGONG

856HE



TIPO DI BATTERIA

ENERGIA DI ACCUMULO NOMINALE

PESO OPERATIVO

DIMENSIONI STANDARD DELLA BENNA

FORZA DI DEMOLIZIONE STANDARD

DISTANZA DI SCARICO STANDARD

LFP

423 kWh

22.280 kg

3,5 m³

162 kN

2.977 mm



V E I C O L O E L E T T R I C O A B A T T E R I A

UN MONDO DIFFICILE. ATTREZZATURE RESISTENTI.

856HE

SPECIFICHE >>>

Peso operativo	22.280 kg (49,119 lbs)
Il peso operativo comprende il peso della macchina con il dispositivo di lavoro standard, senza attrezzature o accessori aggiuntivi, con il serbatoio del carburante pieno, con tutti i fluidi al livello richiesto e con un operatore di 75 kg.	
Intervallo di capacità della benna	2,7~5,6 m³

BATTERIA DI TRAZIONE	
Descrizione	
Tipo di batteria: batterie al litio ferro fosfato Motori di trasmissione e motori idraulici: Prodotti da INOVANCE Temperatura ambiente: -40~85°C .	
Produttore	CATL
Modello	LFP
Energia di accumulo nominale	423 kWh
Tensione nominale	618 V
Classe di protezione del sistema della batteria	IP67
Metodo di raffreddamento	Controllo intelligente della temperatura, raffreddamento a liquido
Specifiche della pila di ricarica opzionale	≤ 320 kW (≤ 435 CV)
Tempo di ricarica (pila da 160 kW)	≤ 130 min (SOC 12% ~ 95%)
Tempo di ricarica (pila da 240 kW)	≤ 90 min (SOC 12% ~ 95%)
TRASMISSIONE	
Descrizione	
Trasmissione: Trasmissione epicicloidale LiuGong EAT700, con joystick singolo integrato e FNR. La valvola proporzionale elettrica fornisce una variazione fluida e continua del flusso, assicurando una risposta rapida durante il cambio. Numero di velocità: Avanti 2, indietro 1	
Tipo di trasmissione	Cambio planetario a controllo elettronico
Velocità massima di marcia in avanti	40 km/h
Velocità massima di marcia indietro	13 km/h
Numero di velocità, in avanti	2
Numero di velocità, indietro	1

L'equipaggiamento standard e opzionale di LiuGong può variare da una regione all'altra. Per informazioni più dettagliate sulla propria regione, consultare il rivenditore LiuGong di fiducia.

IMPIANTO IDRAULICO	
Descrizione	
Alimentazione del sistema: Due pompe a pistoncini assiali a portata variabile con rilevamento del carico. La funzione di sterzo ha sempre la priorità. Valvole: Valvola a 3 sezioni a doppio effetto. La valvola principale è controllata da una valvola pilota a 3 sezioni. Funzione di sollevamento: La valvola ha quattro posizioni: sollevamento, mantenimento, abbassamento e posizione flottante. L'estrazione automatica induttiva/ magnetica del braccio può essere attivata e disattivata ed è regolabile in due posizioni: benna a livello del suolo e altezza massima di sollevamento. Funzione di inclinazione: La valvola ha tre funzioni: retrazione, mantenimento e scarico. Cilindri: Cilindri a doppio effetto utilizzati per tutte le funzioni. Filtro: Filtrazione a pieno flusso attraverso una cartuccia filtrante da 12 micron (assoluti). Freno: Sistema frenante completamente idraulico a doppio circuito.	
Tipo di pompa principale	Combinazione di flusso a doppia pompa a portata variabile
Comandi	Joystick a comando elettrico singolo
Pressione di scarico principale	26 MPa
Sollevamento	5.2 s
Tempo di scarico	1.5 s
Tempo di fluttuazione	2.3 s
Tempo di ciclo totale più veloce	9.0 s
STERZO	
Configurazione dello sterzo	Articolato
Pressione di scarico dello sterzo	21 MPa
Portata massima	100 L/min (26,4 gal /min)
Cilindri inclinabili	2
Alesaggio del cilindro	90 mm
Diametro dell'asta	50 mm
Corsa	395 mm

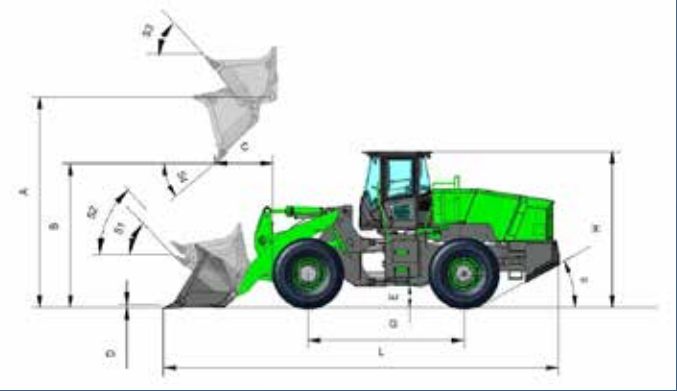
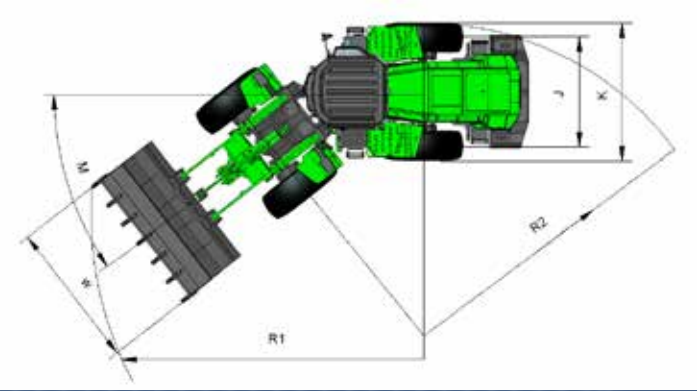
MOTORE DI TRASMISSIONE	
Alimentazione	160 kW (215 CV)
Temperatura ambiente	-40~85 °C
Altitudine adattiva	≤ 5.000 m
ASSALI	
Rapporto di riduzione dell'assale anteriore e posteriore	23,3
Oscillazione dell'assale	±9,5°

IMPIANTO ELETTRICO	
Descrizione	
Il sistema di allarme centrale comprende una spia luminosa e un avviso acustico per le seguenti funzioni: allarme di guasto della batteria di alimentazione, allarme di guasto del motore, allarme di guasto dell'isolamento, allarme di collegamento del caricabatterie, allarme di spegnimento, ecc. Durante il funzionamento, la spia centrale e l'avvisatore acustico sono utilizzati per le seguenti funzioni: visualizzazione della temperatura della batteria di alimentazione, del motore di marcia e del motore idraulico, visualizzazione della potenza della batteria, allarme di bassa pressione dei freni, indicatore del freno di stazionamento, allarme della pressione dell'olio della trasmissione, ecc.	
Tensione	CC 24 V
Batterie	2-12 V
Capacità della batteria a 20 ore	120 Ah
Capacità di avviamento a freddo a -18 °C	850 A
Capacità di riserva	224 min

RUMORE E AMBIENTE	
Il livello di pressione sonora di emissione alla postazione dell'operatore	68 dB(A)
Livello di potenza sonora garantito	104 dB(A)
Ventilazione	14 m³/h
Capacità di riscaldamento	7 kW (9 CV)
Capacità di refrigerazione	5,5 kW (7 CV)

FRENI	
Descrizione	
Nuovo sistema elettroidraulico di frenatura proporzionale	
Tipo di freno di servizio	Completamente idraulico
Tipo di freno di stazionamento	Tamburo
Azionamento del freno di stazionamento	Freno a cilindro idraulico

CABINA	
Descrizione	
Strumentazione: Tutte le informazioni più importanti sono collocate nel pannello strumenti centrale e nel campo visivo dell'operatore. L'ampio vetro curvo del finestrino anteriore e gli specchietti retrovisori assicurano una grande visibilità. Il piantone dello sterzo regolabile, il sedile con schienale alto, il bracciolo e l'aria condizionata con uscite d'aria su tutto il perimetro sono di serie. Cabina pressurizzata con minore rumorosità interna. La cabina è testata e approvata secondo le norme ROPS (ISO 3471) e FOPS (ISO 3449).	



DIMENSIONI	
E Altezza da terra	431 mm
G Interasse	3.525 mm
H Altezza cabina	3.500 mm
J Battistrada della ruota	2.280 mm (7'6")
K Larghezza sopra i pneumatici	2.880 mm
L Lunghezza con benna abbassata	8.665 mm
M Angolo di rotazione, su ciascun lato	38°
P Angolo posteriore di partenza	28°
R1 Raggio dirotazione, con benna	7.214 mm
R2 Raggio di rotazione, all'esterno della ruota	6.625 mm
W Larghezza sopra la benna	2.970 mm

CAPACITÀ DI UTILIZZO	
Impianto di raffreddamento	45 L
Impianto idraulico	230 L
Trasmissione e convertitore di coppia	23 L
Assali, anteriore/posteriore	50/48 L

PRESTAZIONI DELLA PALA CON ATTREZZO	
Carico di ribaltamento - diritto (iso 14397-1:2007)	17.800 kg
Carico di ribaltamento - giro completo (iso 14397-1:2007)	15.600 kg
Forza di rottura della benna	162 kN (36.419 lbf)
Altezza massima del perno della cerniera	4.156 mm
B Distanza di scarico a tutta altezza	2.977 mm
C Sbraccio di scarico a tutta altezza	1.230 mm
D Profondità massima di scavo, livello della benna	50 mm
S1 Retrazione della benna a livello del suolo	45°
S2 Retrazione della benna nel trasporto	49°
S3 Retrazione della benna all'altezza massima	56°
S4 Angolo minimo di scarico a tutta altezza	45°

PNEUMATICI	
Misura pneumatici	23.5R25 ★ L-3