

MOTOPOMPA WT 20 HONDA PER ACQUE NERE E SOSTANZE CHIMICHE

Pressione

La pressione equivale alla forza distribuita sulla superficie, generalmente è indicata in bar o in Pascal (1 bar equivale a 100.000 Pa) ed è inclusa nelle curve caratteristiche delle motopompe. Pressione e altezza piezometrica sono due parametri direttamente correlati quando si parla di prestazioni della pompa sommersa. La pressione esercitata (espressa in bar) alla base di una colonna d'acqua chiara è pari a 0,098 per la prevalenza (in metri). Per esempio collegando un manometro alla base di un tubo di 30 metri riempito di acqua chiara, si ottiene una pressione di 2,94 bar. Si noti come il diametro del tubo non influisce sul valore della pressione. La pressione massima (con valore di scarico pari a zero) di qualunque pompa sommersa può essere determinato moltiplicando il valore massimo dell'altezza piezometrica per 0,098.

Girante

La girante è un disco rotante dotato di palette, accoppiato all'albero motore. Tutte le pompe centrifughe sono dotate di girante. Le palette della girante spingono il liquido verso l'esterno, grazie alla forza centrifuga, determinando un cambiamento di pressione. Questa variazione di pressione fa sì che il liquido fluisca all'interno della pompa.

Cassa statorica

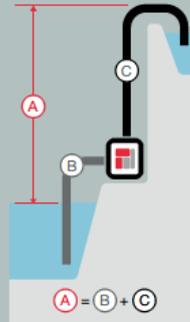
La cassa statorica è l'alloggiamento fisso che ospita la girante. La cassa statorica raccoglie e indirizza il flusso di liquido proveniente dalla girante.

Tenuta meccanica

Questa è una tenuta di tipo a molla, composta da numerose parti aventi la funzione di sigillare la girante nel corpo della motopompa, impedendo infiltrazioni d'acqua che causerebbero il danneggiamento del motore. Le tenute meccaniche sono soggette a usura quando pompano acqua contenente sostanze abrasive. Inoltre le pompe tendono a surriscaldarsi rapidamente se la pompa viene fatta funzionare senza prima riempire la camera della pompa con acqua, prima di avviare il motore. Le motopompe per acque nere Honda sono equipaggiate con tenute meccaniche in carburo di silicio e sono progettate per resistere in presenza di condizioni abrasive.

Portata

La portata è la quantità massima di acqua che può essere pompata a una specifica altezza. La portata nominale di una pompa può essere calcolata utilizzando una curva caratteristica della pompa, come mostrato nell'esempio di WB 20, nel grafico di fianco. Se si conosce l'altezza massima alla quale si sta pompando, è possibile individuare il valore sulla curva e determinare se la pompa dispone di una portata sufficiente per le proprie esigenze.



ALTEZZA DI ASPIRAZIONE (B)

Con questa espressione si indica l'altezza tra il livello dell'acqua nel punto di origine e la posizione della pompa dell'acqua.

+

ALTEZZA DI SCARICO (C)

Questo termine esprime l'altezza tra la motopompa e il punto più alto del condotto di uscita.

+

PERDITA DI CARICO

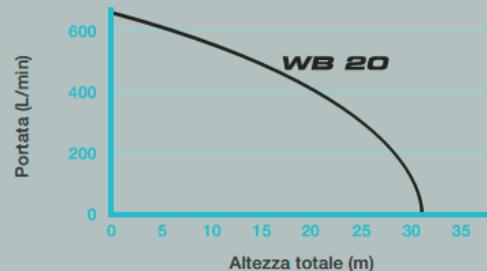
Il termine indica la resistenza dei condotti. Tubazioni lunghe, strette e con molti gomiti creano minori perdite di carico.

=

ALTEZZA DI SOLLEVAMENTO (A)

Il termine indica l'altezza totale di liquido che la motopompa può aspirare e scaricare.

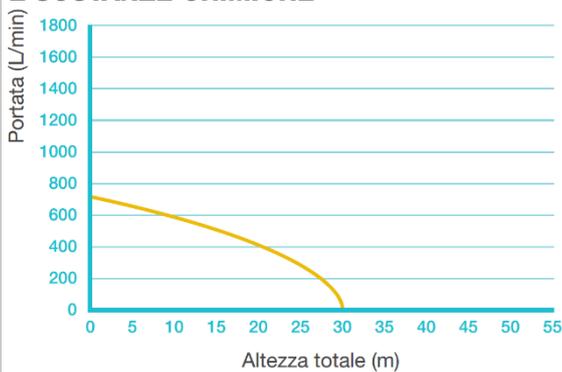
CURVA CARATTERISTICA DELLA POMPA



Tipo	Leggere		Pressioni elevate		Portate elevate		Chimiche	Per reflui		
	WX 10	WX 15	WH 15	WH 20	WB 20	WB 30		WT 20	WT 30	WT 40
Acqua pulita	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acqua fangosa	●	●			●	●		●	●	●
Solidi fino a 3 mm di diametro	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Solidi fino a 6 mm di diametro					●	●		●	●	●
Solidi fino a 24 mm di diametro								●	●	●
Solidi fino a 28 mm di diametro									●	●
Solidi fino a 31 mm di diametro										●
Sost. Chimiche							●			

SPECIFICHE TECNICHE

WT 20	WT 30	WT 40
PORTATA MAX	PORTATA MAX	PORTATA MAX
42,0 m³/h	72,0 m³/h	96,0 m³/h
PRESSIONE	PRESSIONE	PRESSIONE
2,5 bar	2,5 bar	2,5 bar
SEZIONE DETRITI MAX	SEZIONE DETRITI MAX	SEZIONE DETRITI MAX
24,0 mm	28,0 mm	31,0 mm
PESO	PESO	PESO
47,0 kg	61,0 kg	78,0 kg

CURVE CARATTERISTICHE DELLE POMPE AD ALTA PORTATA, PER ACQUE NERE E SOSTANZE CHIMICHE

 Codice prodotto: **WT20**

Portata massima (L/min)	700
Portata max (m ³ /h)	42,0
Diametro aspirazione / mandata	50 / 2,0-PF
Prevalenza totale (m)	26
Altezza massima di aspirazione (m)	8,0
Pressione (bar)	2,6
Sezione detriti massima (mm)**	24,0
Motore	GX160
Tipo motore	4 tempi, OHV***, Monocilindrico
Cilindrata (cm ³)	163
Alesaggio x corsa (mm)	68,0 x 45,0
Giri motore (giri/min)	3.600 max
Potenza netta (kW) (SAE J1349)	3,60
Sistema di raffreddamento	Aria forzata
Accensione	Magnetico a transistor
Capacità olio (l)	0,58
Capacità serbatoio carburante (l)	3,10
Autonomia di funzionamento alla massima potenza di scarico	1h 30min
Sistema di avviamento	Autoavvolgente
Lunghezza (mm)	620
Larghezza (mm)	460
Altezza (mm)	465
Peso a secco (kg)	47,0
Pressione acustica LwA - dB(A) (98/37/C, 2006/42/CE)	92
Potenza acustica LpA - dB(A) (2000/14/CE, 2005/88/CE)	106